Global Water sp. z o.o.
ul. Nowopogońska 227, 41-253 Czeladź
e-mail: sklep@osmoza.pl, sklep.osmoza.pl
infolinia: 32 360 25 43

Dane aktualne na dzień: 08-11-2026 18:54

Link do produktu: https://sklep.osmoza.pl/system-odwroconej-osmozy-apro-np-80-p-2452.html



System odwróconej osmozy APRO-NP-80

Cena (z VAT)	**6 999,00 zł**
Cena poprzednia	~~**8 352,00 zł**~~
Producent	**Aquaphor**

Opis produktu

Profesjonalny system odwróconej osmozy 80 l/h do zastosowań technicznych i przemysłowych

APRO-NP-80 to zaawansowany system odwróconej osmozy stworzony z myślą o wymagających użytkownikach poszukujących wysokiej wydajności i precyzyjnego sterowania jakością wody. Dzięki zastosowaniu nowoczesnych komponentów i przemyślanej konstrukcji urządzenie sprawdzi się zarówno w zastosowaniach półprzemysłowych, jak i w bardziej zaawansowanych instalacjach domowych.

To idealne rozwiązanie dla firm i obiektów o dużym zapotrzebowaniu na czystą wodę, a także dla użytkowników prywatnych, którzy oczekują maksymalnej kontroli nad jakością uzdatnianej wody. APRO-NP-80 świetnie sprawdza się również tam, gdzie niezbędna jest stabilna, demineralizowana woda o precyzyjnie określonym poziomie TDS - np. w laboratoriach, serwerowniach, przemyśle spożywczym czy przy produkcji technologicznej.

Elastyczna konfiguracja - dopasuj jakość wody do swoich potrzeb

System wyposażono w dwie membrany filtracyjne: osmotyczną i kapilarną, co daje użytkownikowi możliwość dostosowania stopnia oczyszczenia wody do konkretnych wymagań. Wbudowany miernik TDS (Total Dissolved Solids) pozwala na bieżąco kontrolować poziom zasolenia i precyzyjnie ocenić jakość uzyskiwanej wody.

Kompleksowa filtracja już na wejściu

W zestawie znajduje się filtr wstępny, który skutecznie usuwa podstawowe zanieczyszczenia mechaniczne oraz chemiczne - niezbędne przygotowanie przed właściwym procesem osmozy. Dzięki temu system działa wydajnie i chroni membrany przed przedwczesnym zużyciem.

Zintegrowana pompa i komputer sterujący

Wbudowana pompa ciśnieniowa umożliwia pracę nawet przy niskim ciśnieniu wody zasilającej, a komputer sterujący czuwa nad wszystkimi parametrami pracy systemu. Całość zamknięta została w kompaktowej i solidnej obudowie, która ułatwia montaż i serwisowanie urządzenia.

Przemyślana konstrukcja i wysoka efektywność

Dzięki optymalizacji przepływu i zastosowaniu wydajnych komponentów system osiąga wydajność do 80 litrów na godzinę. To doskonały wybór tam, gdzie potrzebna jest większa ilość uzdatnionej wody w krótkim czasie - np. w gastronomii, laboratoriach, zakładach usługowych czy większych gospodarstwach domowych.

Wskazówki dotyczące instalacji i eksploatacji

Aby zapewnić pełną skuteczność działania i przedłużyć żywotność membran, zaleca się:

- Stosowanie filtrów wstępnych do usuwania twardości wody, chloru i osadów.
- W przypadku wysokiej zawartości węglanu wapnia - instalację zmiękczacza wody przed urządzeniem.
- Rozważenie montażu zbiornika magazynującego wodę uzdatnioną, jeśli potrzebna jest większa rezerwa - dostępne są zarówno zbiorniki ciśnieniowe, jak i bezciśnieniowe, do 500 litrów pojemności.

Uwaga:
Przed systemami odwróconej osmozy o dużych wydajnościach niezbędne jest wstępne uzdatnienie wody: usunięcie węglanu wapnia (twardości), chloru oraz zanieczyszczeń mechanicznych. Ten system uzdatniania wody przeznaczony jest do pracy na wodzie odpowiednio przygotowanej, dlatego zalecana jest instalacja filtrów wstępnych przed urządzeniem. Absolutnie niezbędne jest dokładne usunięcie zanieczyszczeń mechanicznych oraz rozpuszczonych związków chemicznych. W komplecie znajduje się odpowiedni filtr wstępny zapewniający dobrze przefiltrowaną wodę. Jeśli urządzenie będzie pracowało na wodzie o wysokiej zawartości węglanu wapnia zalecana jest instalacja zmiękczacza wody:
zmiękczacz wody
Instalacja tego urządzenia znacznie ogranicza koszty eksploatacyjne związane z wymianą membran osmotycznych. Zmiękczacz wody nie jest częścią oferowanego urządzenia.

W celu uzyskania większej ilości uzdatnionej wody można zainstalować zbiornik magazynujący wodę uzdatnioną. W ofercie posiadamy zbiorniki ciśnieniowe oraz bezciśnieniowe o pojemnościach do 500 litrów.

Montaż urządzenia:

Wszystkie oferowane w sklepie urządzenia można zainstalować samodzielnie bez utraty gwarancji. Gdybyś jednak zechciał skorzystać z naszych usług instalacyjnych - jesteśmy do Twojej dyspozycji. Koszt usług opisany jest w tej zakładce (kliknij).

Instrukcja obsługi i pomoc techniczna:

Każdy produkt posiada polskojęzyczną instrukcję obsługi.
Zapewniamy pomoc techniczną podczas montażu lub serwisu urządzeń.

Gwarancja:

2 lata gwarancji dla klientów indywidualnych

Gwarancja dla firm:

1 rok (gwarancja producenta)

System odwróconej osmozy o wydajności 80 l/godz.
W systemie zastosowane są filtry wstępne oraz dwie membrany: osmotyczna i ultrafiltracyjna. Dzięki unikalnemu rozwiązaniu konstrukcyjnemu użytkownik może dostosować do swoich potrzeb jakość uzyskiwanej wody. Miernik zasolenia wody pozwala precyzyjnie określić jakość wody uzdatnionej.
Pompa podnosząca ciśnienie, kompaktowa obudowa urządzenia. Komputer sterujący oraz miernik TDS.