

Link do produktu: <https://sklep.osmoza.pl/osmoza-przemyslowa-apro-500-p-2355.html>

Osmoza przemysłowa APRO 500

Cena (z VAT)	16 400,00 zł
Dostępność	W sprzedaży
Czas wysyłki	3 robocze dni
Producent	Aquaphor

Opis produktu

Niebywała skuteczność odwróconej osmozy dla Twojego przemysłu!

Osmoza przemysłowa APRO 500

Osmoza przemysłowa APRO 500 to zaawansowany technologicznie system odwróconej osmozy, zaprojektowany z myślą o wydajnym uzdatnianiu wody z wydajnością 500 l/godz. Urządzenie typu 'plug & play' umożliwia łatwą instalację i obsługę, oferując przy tym niskie zużycie energii i koszty eksploatacji.

Charakteryzuje się możliwością zdalnego sterowania poprzez Wi-Fi lub opcjonalnie przez moduł GSM, co zapewnia pełną kontrolę nad systemem z dowolnego miejsca. Zaprojektowane z dbałością o oszczędność miejsca, systemy APRO 500 stanowi efektywne rozwiązanie dla potrzeb przemysłowych, gwarantując wysoką jakość uzdatnionej wody.

Przemysłowe systemy odwróconej osmozy oferowane przez Global Water to aktualnie najbardziej zaawansowane technologicznie produkty w branży. Wybór odwróconej osmozy to najlepsza inwestycja w czystą wodę!

Zalety tego filtra wody:

- bardzo niskie zużycie energii,
- zdalne sterowanie,
- łatwe konfigurowanie ustawień za pomocą aplikacji APRO Monitor App (Android),
- konstrukcja oszczędzająca miejsce,
- niskie koszty eksploatacji,
- w pełni automatyczny system uzdatniania wody.

Nowoczesne rozwiązania technologiczne:

Zdalne sterowanie urządzeniem przez Wi-Fi (standard) lub przez moduł GSM (opcja).

Zdalne sterowanie eliminuje konieczność fizycznej obecności przy urządzeniu i daje szerokie możliwości indywidualnej konfiguracji posiadanego systemu uzdatniania wody. Opcjonalny modem GSM/GPRS zapewni użytkownikowi lub technikowi z praktycznie dowolnego punktu na świecie. Zdalne sterowanie to natychmiastowy dostęp do odczytu parametrów pracy urządzenia i jakości uzyskiwanej wody, a także do historii pracy, diagnostyki i powiadomień.

Postaw na wygodę i niezawodne rozwiązania: posiadając moduł GSM/GPRS (można go zainstalować w dowolnym czasie, niekoniecznie przy zakupie produktu) możemy udzielić zdalnego dostępu do urządzenia dla naszego wykwalifikowanego serwisu i precyzyjnie zdiagnozować lub zaprogramować pracę osmozy.

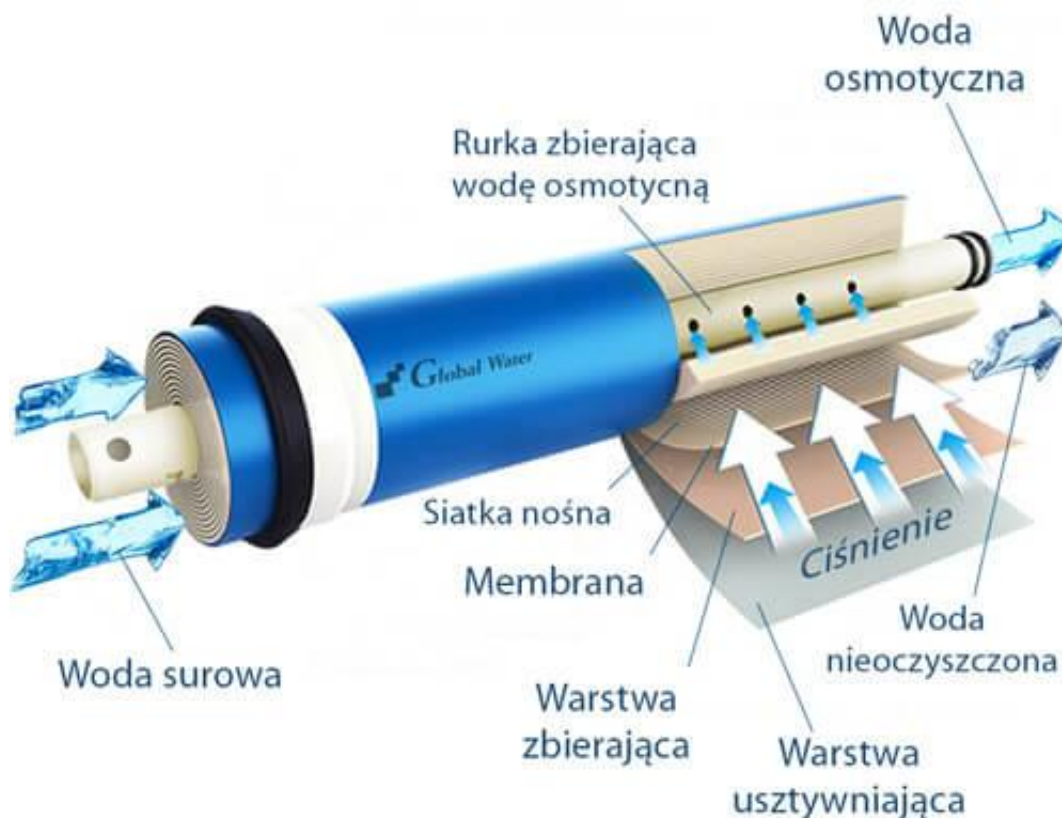
Jak działają filtry odwróconej osmozy?

Odwrócona osmoza, nazywana także filtracją molekularną, jest naturalnym procesem, którego istotą jest oddzielenie wody od rozpuszczonych w niej substancji bez stosowania środków chemicznych.

Osmoza odwrócona (ang.: reverse osmosis - RO) jest to proces, w którym zanieczyszczona woda przenika przez półprzepuszczalną błonę (membranę).

Woda pod wpływem ciśnienia, przechodząc przez membranę z roztworu o większym stężeniu do roztworu o mniejszym stężeniu, zostaje trwale oddzielona od zanieczyszczeń, które są odprowadzane do ścieków.

Dzięki zastosowaniu membrany o wielkości otworów pasujących do wielkości cząsteczek wody czystej uzyskujemy rozdział wody na poziomie molekularnym.



Więcej o oczyszczaniu wody metodą odwróconej osmozy przeczytasz w naszym artykule: [TUTAJ](#).

Filtracja wstępna w systemach RO o dużej wydajności:

Przed systemami odwróconej osmozy o dużej wydajności zalecane jest wstępne uzdatnianie wody: usunięcie węglanu wapnia (twardości), chloru oraz zanieczyszczeń mechanicznych.

Link do zalecanego zmiękczacza wody znajdziesz [TUTAJ](#).

Instalacja tego urządzenia znacznie ogranicza koszty eksploatacyjne związane z wymianą wkładów i membran.

Dla tego modelu odwróconej osmozy można zastosować zamiennie antyskalant. Jest to również skuteczne rozwiązanie jak zmiękczacze wody, a znacznie tańsze w zakupie i eksploatacji. Koszt kompletnego dozownika oraz 25 litrów antyskalantu: 3800 pln.

Dane techniczne urządzenia:

Wymiary max.: 84,5 cm x 39 cm x 59,5 cm (wys./szer./gł.)

Pompa Grundfos jednofazowa AC220V / 50Hz

Temp. wody zasilającej: 5-40°C

Min. ciśnienie wody: 1,5 bar

Max ciśnienie wody zasilającej: 6 bar

Max zasolenie wody: 2000 ppm

Max redukcja zanieczyszczeń: 99%

Standardowa redukcja zanieczyszczeń: 95%

Produkcja wody oczyszczonej: do 500 l/godz

Przyłącze wody surowej: 3/4"

Przyłącze wody uzdatnionej: 1/2"

Przyłącze do kanalizacji: 1/2"

Stopień odzysku wody: 75 - 99% w zależności od zasolenia i temperatury wody

Ilość membran: 2 sztuki

Rozmiar membrany osmotycznej: 4040 × 2 sztuki

Gwarancja:

2 lata gwarancji dla klientów indywidualnych.

Gwarancja dla firm:

1 rok (gwarancja producenta).

Montaż urządzenia:

Oferujemy profesjonalne usługi instalacyjne.

Koszt usług opisany jest w zakładce [TUTAJ](#).

Produkt można też zainstalować samodzielnie bez utraty gwarancji.

Pomoc techniczna:

Zapewniamy pomoc techniczną na każdym etapie eksploatacji.

Dostępność:

Produkt dostępny jest do natychmiastowego odbioru.

Czas wysyłki zależy od ilości zamówień, zwykle 2-3 dni robocze.

Darmowa dostawa:

Wysyłka gratis (Polska), dla zamówień powyżej 500 zł.

Bezpieczeństwo:

Przeczytaj przed dostawą:

[Bezpieczna Paczka Global Water](#)

Potrzebujesz więcej informacji?

Filtr odwróconej osmozy model APRO 500 zapewnia produkcję wysokiej jakości wody. To najlepsza przemysłowa stacja uzdatniania wody!

Jeśli nadal masz jakieś pytania, napisz - chętnie pomożemy!

Skorzystaj z zakładki [KONTAKT](#), by porozmawiać z naszym konsultantem.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Moduł GSM: NIE , TAK (+ 1 500,00 zł)