

Link do produktu: <https://sklep.osmoza.pl/odzelaziacz-wody-clack-air-1665-p-1300.html>

Odżelaziacz wody Clack Air 1665

Cena (z VAT)

6 050,00 zł

Producent

Global Water

Opis produktu

Profesjonalne uzdatnianie wody studziennej bez chemii!

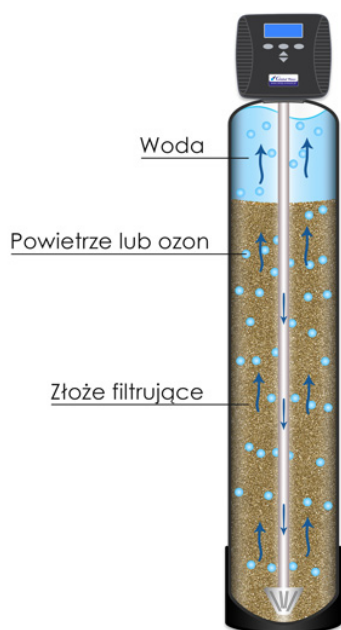
Clack Air 1665 to nowoczesny odżelaziacz, który skutecznie usuwa z wody nadmiar żelaza i manganu bez konieczności stosowania chemicznych środków regeneracyjnych. Proces napowietrzania i płukania wstecznego sprawia, że woda staje się czysta, bezpieczna i wolna od metalicznych posmaków oraz nieprzyjemnego zapachu. Dodatkowo urządzenie objęte jest wieloletnią gwarancją, co potwierdza jego niezawodność i trwałość. Co istotne, złożo filtracyjne cechuje bardzo niski poziom ścierania podczas pracy, co przekłada się na jego długowieczność i wysoką skuteczność przez lata użytkowania.

Dlaczego warto wybrać Clack Air 1665?

Clack Air 1665 nie generuje kosztów eksploatacyjnych, ponieważ regeneracja odbywa się przy pomocy powietrza i wody. Zapewnia 100% skuteczności w usuwaniu żelaza, nawet przy jego wysokim stężeniu. Dzięki automatycznej regeneracji system jest bezobsługowy, a jego działanie jest w pełni ekologiczne. Można go stosować z każdym rodzajem zbiornika hydroforowego i falownika. Woda po uzdatnieniu jest na tyle czysta, że może być bezpiecznie odprowadzana do szamba ekologicznego lub używana do podlewania ogrodu.

Jak działa odżelaziacz Clack Air 1665?

Podczas regeneracji urządzenie zasysa powietrze do butli, gdzie dochodzi do utleniania żelaza i manganu. Powstałe osady zostają zatrzymane na złożu filtracyjnym i są okresowo wypłukiwane do kanalizacji. Dzięki temu woda odzyskuje doskonałą jakość, jest krystalicznie czysta i wolna od osadów. Konstrukcja urządzenia zapewnia niskie straty ciśnienia na złożu, jednocześnie utrzymując jego wysoką zdolność do zatrzymywania zawiesin, co gwarantuje stabilne parametry pracy.



Kluczowe cechy Clack Air 1665:

Skuteczność i niezawodność:

Clack Air 1665 wykorzystuje wysokiej jakości, długowieczne złoża filtracyjne, skutecznie usuwając żelazo (do 15 mg/l), mangan (do 5 mg/l) oraz siarkowodór, jon amonowy i metale ciężkie*. Można go stosować w różnych instalacjach hydroforowych. Jego wydajność została potwierdzona nawet przy stężeniu żelaza przekraczającym normy 70-krotnie!

Nowoczesna technologia sterowania:

Oryginalna głowica sterująca Clack IA UP Flow (USA) z polskojęzycznym menu i intuicyjną obsługą pozwala na inteligentną optymalizację regeneracji złoża, zapewniając stabilne i skuteczne działanie systemu. Clack Corporation to renomowany amerykański producent z blisko 80-letnim doświadczeniem w produkcji systemów sterowania uzdatnianiem wody. Jako jedyni w Polsce oferujemy ten model głowicy sterującej, a technologię Clack stosujemy od ponad 30 lat – cieszy się ona niezawodnym działaniem u tysięcy użytkowników.

Ekonomia i ekologia:

Urządzenie regeneruje się przy użyciu powietrza i wody, eliminując konieczność stosowania chemii. Proces regeneracji przebiega w sposób przyjazny dla środowiska, a brak stosowania soli czy nadmanganianu potasu sprawia, że Clack Air 1665 nie wytwarza szkodliwych odpadów. Dzięki temu można uniknąć dodatkowych kosztów związanych z zakupem środków chemicznych. Obsługa ogranicza się wyłącznie do okresowej wymiany inżektora w głowicy - średnio raz do roku.**

*Prosimy o konsultację przed wyborem właściwego urządzenia.

**Zależnie od jakości wody.

Zaawansowane funkcje głowicy Clack IA UP Flow:

- Łatwa obsługa – proste programowanie i kolorowy wyświetlacz zmieniający barwę podczas regeneracji.
- Inteligentne zarządzanie regeneracją – do 4 cykli dziennie, automatyczne wyliczanie częstotliwości, funkcja regeneracji wymuszonej.
- Zaawansowana diagnostyka – historia pracy zaworu, tryb oszczędzania energii, wskaźnik niskiego poziomu baterii.
- Maksymalna wydajność – podwójny backwash i oraz możliwość pracy z Kontrolerem Systemowym Clack (2–6 głowic).
- Elastyczna konfiguracja – podwójne wyjście NHWB/MAV, dwa programowalne kontakty.
- Bezpieczne i wygodne użytkowanie – zasilanie 12V, system alarmowy, obsługa 5 języków.
- Czytelne wskazania na ekranie – dni do regeneracji, czas, przepływ wody.

Dodatkowe zalety:

Kompaktowa konstrukcja pozwala na oszczędność miejsca – urządzenie wymaga jedynie 40 cm przestrzeni. Dzięki cichej pracy regeneracja odbywa się bez zakłócania spokoju domowników. System działa w trybie objętościowym i czasowym, dostosowując się do indywidualnych potrzeb użytkownika. W komplecie znajduje się zawór by-pass, który umożliwia odłączenie urządzenia bez przerywania dostępu do wody w budynku. Dodatkowo system jest wyposażony w zabezpieczenie przed zapowietzeniem, co zapewnia stabilność jego działania. Ponadto zastosowane lekkie złoża filtracyjne sprawiają, że urządzenie działa efektywnie nawet przy standardowych zbiornikach hydroforowych, bez potrzeby stosowania mocnej pompy.

Proces regeneracji – 4 etapy:

1. Płukanie wsteczne – intensywny strumień wody usuwa osady utlenionego żelaza i manganu, skutecznie oczyszczając złoża filtracyjne.
2. Napowietrzanie – system zasysa powietrze, które inicjuje proces utleniania żelaza i manganu, umożliwiając ich separację z wody.
3. Głębokie płukanie – dokładne wypłukanie zanieczyszczeń oraz nagromadzonych cząstek stałych, co zwiększa wydajność filtra.
4. Końcowe napowietrzanie – przygotowanie złoża do dalszej filtracji poprzez wprowadzenie świeżego powietrza do butli, co pozwala na utrzymanie jego efektywności przez dłuższy czas.

Poszczególne etapy regeneracji pokazane są [TUTAJ](#).

Naturalne złoża filtracyjne:

W urządzeniu stosowane są złoża chalcedonitowe i kwarcowe, które charakteryzują się wysoką skutecznością w usuwaniu żelaza i manganu. Są to produkty naturalnego pochodzenia, które nie wymagają stosowania wydajnej pompy studziennej i zapobiegają zbrylaniu się materiału filtracyjnego.