

Link do produktu: <https://sklep.osmoza.pl/odzelaziacz-wody-clack-air-1665-p-1300.html>

## Odżelaziacz wody Clack Air 1665

Cena (z VAT)	<b>6 050,00 zł</b>
Producent	<b>Global Water</b>

### Opis produktu

Profesjonalne uzdatnianie wody studziennej bez chemii!

Clack Air 1665 to nowoczesny odżelaziacz, który skutecznie usuwa z wody nadmiar żelaza i manganu bez konieczności stosowania chemicznych środków regeneracyjnych. Proces napowietrzania i płukania wstecznego sprawia, że woda staje się czysta, bezpieczna i wolna od metalicznych posmaków oraz nieprzyjemnego zapachu. Dodatkowo urządzenie objęte jest wieloletnią gwarancją, co potwierdza jego niezawodność i trwałość. Co istotne, złożo filtracyjne cechuje bardzo niski poziom ścierania podczas pracy, co przekłada się na jego długowieczność i wysoką skuteczność przez lata użytkowania.

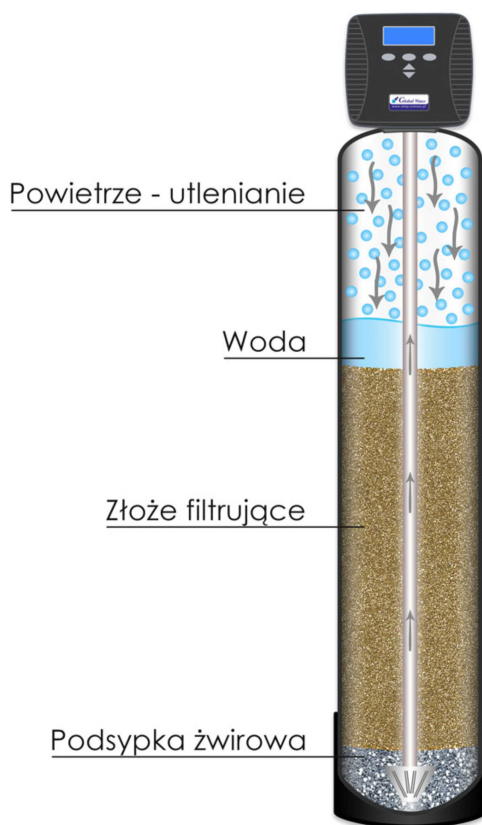
### Dlaczego warto wybrać Clack Air 1665?

Clack Air 1665 nie generuje kosztów eksploatacyjnych, ponieważ regeneracja odbywa się przy pomocy powietrza i wody. Zapewnia 100% skuteczności w usuwaniu żelaza, nawet przy jego wysokim stężeniu. Dzięki automatycznej regeneracji system jest bezobsługowy, a jego działanie jest w pełni ekologiczne. Można go stosować z każdym rodzajem zbiornika hydroforowego i falownika. Woda z okresowej regeneracji złoża która jest kierowana do kanalizacji jest na tyle czysta, że może być bezpiecznie odprowadzana do szamba ekologicznego lub używana do podlewania ogrodu.

### Jak działa odżelaziacz Clack Air 1665?

Podczas regeneracji urządzenie zaciąga powietrze do butli, gdzie dochodzi do utleniania żelaza i manganu. Powstałe osady zostają zatrzymane na złożu filtracyjnym i są okresowo wypłukiwane do kanalizacji. Dzięki temu woda odzyskuje doskonałą jakość, jest krystalicznie czysta i wolna od osadów. Konstrukcja urządzenia zapewnia niskie straty ciśnienia na złożu, jednocześnie utrzymując jego wysoką zdolność do zatrzymywania zawiesin, co gwarantuje stabilne parametry pracy.





### **Kluczowe cechy Clack Air 1665:**

#### **Skuteczność i niezawodność:**

Clack Air 1665 wykorzystuje wysokiej jakości, długowieczne złoża filtracyjne, skutecznie usuwając żelazo (do 15 mg/l), mangan (do 5 mg/l) oraz siarkowodór, jon amonowy i metale ciężkie\*. Można go stosować w różnych instalacjach hydroforowych. Jego wydajność została potwierdzona nawet przy stężeniu żelaza przekraczającym normy 70-krotnie!

#### **Nowoczesna technologia sterowania:**

Oryginalna głowica sterująca Clack IA UP Flow (USA) z polskojęzycznym menu i intuicyjną obsługą pozwala na inteligentną optymalizację regeneracji złoża, zapewniając stabilne i skuteczne działanie systemu. Clack Corporation to renomowany amerykański producent z blisko 80-letnim doświadczeniem w produkcji systemów sterowania uzdatnianiem wody. Jako jedyni w Polsce oferujemy ten model głowicy sterującej, a technologię Clack stosujemy od ponad 30 lat – cieszy się ona niezawodnym działaniem u tysięcy użytkowników.

#### **Ekonomia i ekologia:**

Urządzenie regeneruje się przy użyciu powietrza i wody, eliminując konieczność stosowania chemii. Proces regeneracji przebiega w sposób przyjazny dla środowiska, a brak stosowania soli czy nadmanganianu potasu sprawia, że Clack Air 1665 nie wytwarza szkodliwych odpadów. Dzięki temu można uniknąć dodatkowych kosztów związanych z zakupem środków chemicznych. Obsługa ogranicza się wyłącznie do okresowej wymiany inżektora w głowicy - średnio raz do roku.\*\*

\*Prosimy o konsultację przed wyborem właściwego urządzenia.

\*\*Zależnie od jakości wody.

#### **Zaawansowane funkcje głowicy Clack IA UP Flow:**

- Łatwa obsługa – proste programowanie i kolorowy wyświetlacz zmieniający barwę podczas regeneracji.
- Inteligentne zarządzanie regeneracją – do 4 cykli dziennie, automatyczne wyliczanie częstotliwości, funkcja regeneracji wymuszonej.
- Zaawansowana diagnostyka – historia pracy zaworu, tryb oszczędzania energii, wskaźnik niskiego poziomu baterii.
- Maksymalna wydajność – podwójny backwash i oraz możliwość pracy z Kontrolerem Systemowym Clack (2-6 głowic).
- Elastyczna konfiguracja – podwójne wyjście NHWB/MAV, dwa programowalne kontakty.
- Bezpieczne i wygodne użytkowanie – zasilanie 12V, system alarmowy, obsługa 5 języków.



- Czytelne wskazania na ekranie - dni do regeneracji, czas, przepływ wody.

### **Dodatkowe zalety:**

Kompaktowa konstrukcja pozwala na oszczędność miejsca – urządzenie wymaga jedynie 40 cm przestrzeni. Dzięki cichej pracy regeneracja odbywa się bez zakłócania spokoju domowników. System działa w trybie objętościowym i czasowym, dostosowując się do indywidualnych potrzeb użytkownika. W komplecie znajduje się zawór by-pass, który umożliwia odłączenie urządzenia bez przerywania dostępu do wody w budynku. Dodatkowo system jest wyposażony w zabezpieczenie przed zapowietrzeniem, co zapewnia stabilność jego działania. Ponadto zastosowane lekkie złoża filtracyjne sprawiają, że urządzenie działa efektywnie nawet przy standardowych zbiornikach hydroforowych, bez potrzeby stosowania mocnej pompy.

### **Proces regeneracji – 4 etapy:**

1. Płukanie wsteczne – intensywny strumień wody usuwa osady utlenionego żelaza i manganu, skutecznie oczyszczając złoża filtracyjne.
2. Napowietrzanie – urządzenie zaciąga powietrze, które inicjuje proces utleniania żelaza i manganu, umożliwiając ich separację z wody.
3. Głębokie płukanie – dokładne wypłukanie zanieczyszczeń oraz nagromadzonych cząstek stałych, co zwiększa wydajność złoża filtracyjnego.
4. Końcowe napowietrzanie – przygotowanie złoża do dalszej filtracji poprzez wprowadzenie świeżego powietrza do butli, co pozwala na utrzymanie jego efektywności przez dłuższy czas.

Poszczególne etapy regeneracji pokazane są [TUTAJ](#).

### **Naturalne złoża filtracyjne:**

W urządzeniu stosowane są złoża chaledonitowe i kwarcowe, które charakteryzują się wysoką skutecznością w usuwaniu żelaza i manganu. Są to produkty naturalnego pochodzenia, które nie wymagają stosowania wydajnej pompy studziennej i zapobiegają zbrylaniu się materiału filtracyjnego.

