Global Water sp. z o.o.
ul. Nowopogońska 227, 41-253 Czeladź
e-mail: sklep@osmoza.pl, sklep.osmoza.pl
infolinia: 32 360 25 43

Dane aktualne na dzień: 01-11-2026 22:03

Link do produktu: https://sklep.osmoza.pl/komplet-wkladow-gw-3-bb10-antiscale-p-2697.html



Komplet wkładów GW-3-BB10 Antiscale

Cena (z VAT)	**120,00 zł**
Producent	**Global Water**

Opis produktu

Komplet wkładów GW-3-BB10 Antiscale – kompleksowa tarcza ochronna dla Twojej instalacji wodnej

To nie jest typowy komplet wkładów filtracyjnych, lecz integralna część systemu GW-3-BB10 Antiscale, montowanego na głównym przyłączu wody do budynku. Trzy wysokowydajne wkłady w standardzie Big Blue 10” działają razem, zapewniając nie tylko skuteczne oczyszczanie wody, ale również ograniczenie odkładania się kamienia w instalacji.

Dzięki temu woda trafiająca do całego domu jest już wstępnie uzdatniona, a problem osadów na grzałkach, armaturze czy wewnątrz rur zostaje znacząco zredukowany. Instalacja pracuje sprawniej, urządzenia zużywają mniej energii i są mniej narażone na awarie. To połączenie dokładnej filtracji mechanicznej i węglowej z działaniem technologii FOF, która wpływa na sposób powstawania osadów.

Co wyróżnia ten zestaw?

Sekret skuteczności tego zestawu opiera się na synergii trzystopniowej filtracji i technologii FOF Antiscale - innowacyjnego rozwiązania opracowanego w oparciu o wieloletnie badania. W przeciwieństwie do tradycyjnych metod, nie polega na klasycznym zmiękczaniu ani dozowaniu chemii, lecz wykorzystuje nowoczesne podejście do ograniczania problemu twardej wody.

Komplet wkładów zawiera:

1. Wkład sedymentacyjny 5 mikronów GW-PS5-BB10 - pierwszy etap filtracji, który zatrzymuje większe zanieczyszczenia, takie jak piasek, rdza czy zawiesiny. Chroni instalację oraz kolejne wkłady, zwiększając ich trwałość.
2. Wkład węglowy blokowy GW-BL-BB10 - redukuje chlor i związki organiczne oraz eliminuje nieprzyjemny smak i zapach. Konstrukcja blokowa zapewnia wysoką skuteczność przy zachowaniu odpowiedniego przepływu.
3. Wkład sedymentacyjny 1 mikron z Antiscale FOF GW-PS1FOF-BB10 - końcowy etap filtracji, który usuwa najdrobniejsze zanieczyszczenia i jednocześnie ogranicza odkładanie się kamienia. Technologia Antiscale wpływa na sposób krystalizacji minerałów. Zamiast twardych osadów powstają drobne cząstki, które nie przywierają do powierzchni i są wypłukiwane z instalacji.

Wydajność i komfort użytkowania na długi czas:

Wkłady zapewniają wysoką wydajność (do 20m3) i są przystosowane do pracy w instalacjach domowych. Dzięki temu system działa stabilnie przez długi czas, a wymiana wkładów jest rzadsza i wygodniejsza w codziennym użytkowaniu.