

Link do produktu: <https://sklep.osmoza.pl/filtr-wody-na-caly-dom-gw-3-bb10-antiscale-p-1414.html>

Filtr wody na cały dom GW-3-BB10 Antiscale

Cena (z VAT)

625,00 zł

Producent

Global Water

Opis produktu

System uzdatniania wody na cały dom z technologią Antiscale!

Filtr wody na cały dom GW-3-BB10 Antiscale

Zestaw filtracyjny dla całego domu. Urządzenie należy zamontować na głównym ujęciu wody w budynku za hydroforem (ujęcie własne), lub za wodomierzem (ujęcie miejskie).

GW-3-BB10 Antiscale, zaawansowane rozwiązanie zapewniające kompleksową ochronę przed zanieczyszczeniami mechanicznymi i kamieniem kotłowym. Ten trzyetapowy system filtracji, wyposażony w wydajne wkłady piankowe i innowacyjny wkład Antiscale, jest zaprojektowany, aby chronić Twoje instalacje i zapewnić czystsza, zdrowszą wodę dla całego domu. Prosty w obsłudze i efektywny, GW-3-BB10 Antiscale stanowi idealne rozwiązanie dla każdego, kto ceni sobie czystość i bezpieczeństwo wody w swoim domu.

Zestaw usuwa bardzo dokładnie zanieczyszczenia mechaniczne (piasek, drobiny zanieczyszczeń, itp.) oraz zabezpiecza instalację przed krystalizacją węgla wapnia. Woda po przejściu przez zespół filtrów jest pozbawiona zanieczyszczeń mechanicznych o wielkości powyżej 5 mikronów, nie pieni się, nie jest mętna.

Technologia Antiscale - zabezpieczenie instalacji przed odkładaniem się kamienia kotłowego.

Korzyści użytkowania tego systemu filtracji wody:

- ochrona instalacji przed kamieniem kotłowym,
- 3 stopnie filtracji wody,
- łatwa wymiana wkładów,
- kompletny zestaw, gotowy do instalacji,
- stabilna, wytrzymała konstrukcja,
- niskie koszty eksploatacji,
- technologia Antiscale.

W skład kompletu wchodzi:

- 3 obudowy typu BB 10" (przyłącze 3/4" GW),
- stelaż do obudów wraz z wkrętami,
- klucz do odkręcania obudowy,
- wkład piankowy polipropylenowy 20 mikron,
- wkład piankowy polipropylenowy 5 mikron typu,
- wkład Antiscale 10 BB (wymienne złoże).

Czym jest technologia Antiscale?

Antiscale to nowej generacji złoże w formie mleczno-kryształowych kulek o średnicy ok. 2 cm. Złoże Antiscale rozpuszcza się bardzo powoli i zapobiega osadzaniu się kamienia kotłowego oraz korozji instalacji. Złoże Antiscale składa się z polifosforanu sodu* oraz tlenku wapnia. Całość jest stopiona w wysokiej temperaturze (1200°C - 1700°C). Technologia ta od kilkunastu lat wykorzystywana jest z powodzeniem na rynkach zachodnich, a zwłaszcza w niektórych stanach USA posiadających bardzo restrykcyjne przepisy dotyczące odprowadzania zanieczyszczeń do kanalizacji (nie można stosować np. zmiękczaczy wody, które do regeneracji wykorzystują chlorek sodu).

Wkład Antiscale działa do czasu rozpuszczenia się złoża (ok. 566 000 l. wody).

Istota działania złoża polega na umożliwieniu krystalizacji węglanu wapnia znajdującego się w wodzie oraz oddziaływaniu na już istniejące osady wewnątrz instalacji lub urządzeń AGD.

Złoże powoli rozpuszczając się, oddziałuje na znajdujące się w wodzie związki węglanu wapnia i magnezu i pokrywa je nanomikronową (30-80) powłoką. Węglan wapnia traci w ten sposób możliwość wiązania i nie odkłada się w instalacji. Złoże powoduje też 'czyszczenie' instalacji z osadzonych w niej złożeń, jednak jest to proces powolny.

* Polifosforan sodu to środek spożywczy powszechnie stosowany w żywności.

Wkłady filtracyjne zastosowane w tym systemie uzdatniania wody:

1. Wkład polipropylenowy 20 mikron **GW-PS20-BB10** - usuwanie zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 20 mikron, wiązanie utlenionego żelaza, usuwanie przebarwień i mętności wody.
2. Wkład polipropylenowy 5 mikron **GW-PS5-BB10** - dokładne usuwanie wszelkich zanieczyszczeń powyżej 5 mikron, klarowanie wody, usuwanie mętności.
3. Wkład Antiscale 10 BB - zapobiega osadzaniu się kamienia kotłowego oraz korozji instalacji.

Zobacz [TUTAJ](#) krótki poradnik instalacji filtra.